



**Inovatools entwickelt und fertigt Sonderwerkzeuge für komplizierte Bohr- und Fräsarbeiten im  $\mu\text{m}$ -Bereich.**

## SONDERWERKZEUGE IM EILTEMPO

**Im Rahmen des INOEX Express-Services entwickelt und fertigt Inovatools, in Österreich vertreten durch Arno-Kofler, Sonderwerkzeuge für komplizierte Bohr- und Fräsarbeiten im  $\mu\text{m}$ -Bereich und liefert diese nach Kundenfreigabe innerhalb einer Woche aus – inklusive Beschichtung und maßgeschneidert auf die individuellen Kundenanforderungen.**

In manchen Fällen der industriellen Produktion kommt der Zerspaner vor dem Hintergrund neuer Hightech-Materialien, besonderen Zerspanherausforderungen sowie dem steten Druck, die Produktivität und Wirtschaftlichkeit zu steigern, mit Standardwerkzeugen nicht aus. Optimierte Sonderwerkzeuge bringen die gewünschte Lösung. „Wir haben uns bei den Lieferzeiten von Sonderwerkzeugen ambitionierte Ziele gesetzt. So erhält der Kunde innerhalb von 24 Stunden ein exakt auf die spezifische Anforderung zugeschnittenes Angebot. Ab Eingang der Zeichnung des Kunden zum jeweiligen Werkzeug oder Werkstück mit Maß- und Toleranzangaben beginnt der Entwicklungs- und Herstellungsprozess“, veranschaulicht Norbert Geyer, Abteilungsleiter Sonderwerkzeuge bei Inovatools.

**Die große Fertigungstiefe bei Inovatools ist in der Sonderwerkzeugherstellung ein großer Vorteil.**



### **„Kompetenz eng verzahnt mit großer Fertigungstiefe“**

Detaillierte Informationen über das zu bearbeitende Material, die Zerspanstrategie, Angaben zur Fertigungsmaschine sowie zu Einsatzparametern wie Schnittgeschwindigkeit und Vorschubwerte, Beschichtung oder Oberflächengüte etc. sind Voraussetzung dafür, die passenden Schneidstoffe, Geometrien und Beschichtungen auf die spezifischen Anforderungen der Zerspanaufgabe hin zu optimieren.

Um optimale Voraussetzungen für Top-Werkzeuge zu schaffen, bezieht Inovatools sein hochwertiges Hartmetall bei einem langjährigen Partner. Darüber hinaus ist die große Fertigungstiefe bei Inovatools ein großer Vorteil. So hat das Unternehmen jegliche Möglichkeiten zur Kantenpräparation im Haus und beschichtet selbst. In Kombination mit moderner Schleiftechnologie im Dreischichtbetrieb steht am Ende dann ein Werkzeugkonzept, das die jeweiligen Produktionsanforderungen bestmöglich erfüllt. Das große Halbzeuglager mit vorgefertigten VHM-Rohlingen verkürzt die Produktions- und damit die Lieferzeit nochmals.

**[www.inovatools.eu](http://www.inovatools.eu) • [www.mkofler.at](http://www.mkofler.at)**