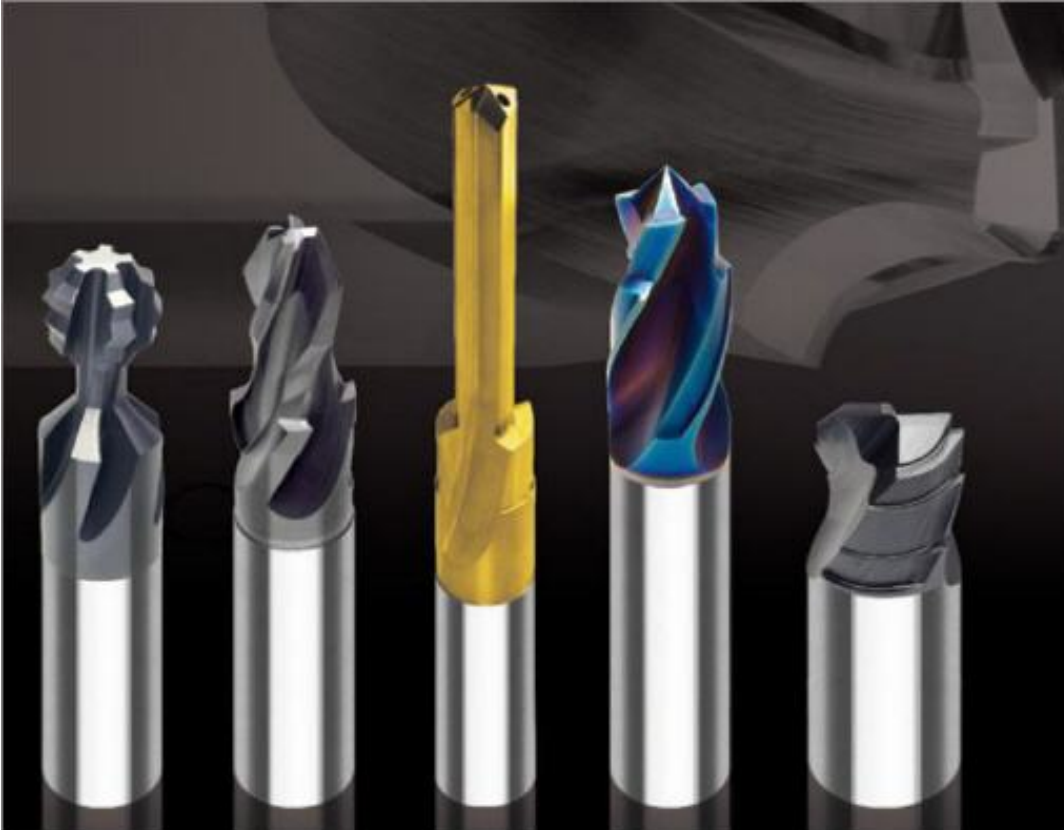


## INOVATOOLS INOEX EXPRESS-SERVICE

*Das Herstellen von Sonderwerkzeugen ist eine besondere Disziplin in der Werkzeugfertigung. Am Markt gibt es einige Produzenten, die in diesem Bereich erfolgreich sind, doch bei den Lieferzeiten trennt sich oftmals die Spreu vom Weizen. Hier hat der Werkzeughersteller Inovatools mit dem INOEX Express-Service angesetzt: Das Unternehmen entwickelt und fertigt nicht nur Sonderwerkzeuge für komplizierte Bohr- und Fräsarbeiten im  $\mu\text{m}$ -Bereich, sondern liefert sie auch Innerhalb einer Woche aus - inklusive Beschichtung und maßgeschneidert auf die individuellen Kundenanforderungen.*



In manchen Fällen der industriellen Produktion kommt der Zerspaner vor dem Hintergrund neuer Hightech-Materialien, besonderen Zerspanherausforderungen sowie dem steten Druck, die Produktivität und Wirtschaftlichkeit zu steigern, mit Standardwerkzeugen nicht aus. Auf die jeweilige Applikation hin optimierte Sonderwerkzeuge bringen die gewünschte Lösung. Im Gegensatz zu herkömmlichen Tools halten sie in der entsprechenden Applikation unter anderem länger, bringen mehr Qualität und sind unter dem Strich bei den Stückkosten oftmals günstiger.

Norbert Geyer, Abteilungsleiter Sonderwerkzeuge bei Inovatools: „Wir haben uns bei den Lieferzeiten von Sonderwerkzeugen ambitionierte Ziele gesetzt. So erhält der Kunde innerhalb von 24 Stunden ein exakt auf die spezifische Anforderung zugeschnittenes Angebot. Ab Eingang der Zeichnung des Kunden zum jeweiligen Werkzeug oder Werkstück mit Maß- und Toleranzangaben beginnt der Entwicklungs- und Herstellungsprozess.“

Detaillierte Informationen über das zu bearbeitende Material, die Zerspanstrategie, Angaben zur Fertigungsmaschine sowie zu Einsatzparametern wie Schnittgeschwindigkeit und Vorschubwerte, Beschichtung oder Oberflächengüte etc. sind Voraussetzung dafür, die passenden Schneidstoffe, Geometrien und Beschichtungen auf die spezifischen Anforderungen der Zerspanaufgabe hin zu optimieren.

Um optimale Voraussetzungen für Top-Werkzeuge zu schaffen, bezieht Inovatools sein hochwertiges Hartmetall bei einem langjährigen Partner - Vertrauen und Qualität sind in diesem Bereich besonders wichtig. Darüber hinaus ist die große Fertigungstiefe bei Inovatools ein großer Vorteil. So hat das Unternehmen jegliche Möglichkeiten zur Kantenpräparation im Haus und beschichtet selbst. In Kombination mit moderner Schleiftechnologie im Dreischichtbetrieb und den sehr hohen Qualitätsansprüchen steht am Ende dann ein Werkzeugkonzept, das die jeweiligen Produktionsanforderungen 100-prozentig erfüllt. Das große Halbzeuglager mit vorgefertigten VHM-Rohlingen verkürzt die Produktions- und damit die Lieferzeit nochmals erheblich.

Werkzeugaufträge schnell und professionell zu meistern. Aufgrund unseres Knowhows und den technischen Voraussetzungen können wir - neben dem Standardprogramm - auch Sonderwerkzeuge im Sprint liefern: So sind VHM-Sonderbohrer und -fräser in den Abmessungen 0,1 mm bis 32 mm mit speziellem Hartmetallsubstrat, maßgeschneiderter Beschichtung, Geometrie und optimalen Spannuten innerhalb einer Woche beim Kunden.“

## ANZEIGE

# supfina

Supfina Grieshaber besitzt langjährige Erfahrung auf dem Gebiet der Superfinish-Bearbeitung mit Stein- und Bandwerkzeugen. In Verbindung mit dem Wissen über vor- und nachgelagerte Prozesse bietet das Unternehmen praxisorientierte Lösungen.

## DIE BESONDERE WELT

Skalarwellentechnik: Drahtlose Übertragung großer Energiemengen. [Artikel](#)

Neue Energien: Kristallzelle und Elektrostatikmotor. [Artikel](#)

Ausbildung: BBWs als Power-Orte. [Artikel](#)

BBW-München: Behinderte bauen Quadrant von Ochsenhausen. [Artikel](#)

Raumfahrt: Silane als besserer Treibstoff. [Artikel](#)

Volocopter: Neues Fluggerät mit toller Technik. [Artikel](#)

Digitalstrom: Mehr Komfort für das Zuhause. [Artikel](#)

Sondermusikinstrumente: Neue Lebensfreude für verunfallte Musiker. [Artikel](#)

Tonträger: Via WAV zurück zur Schallplatte. [Artikel](#)

Atomstrom: Sichere Energie aus dem Kugelhaufenreaktor. [Artikel](#)

Atomstrahlung: Viel Panikmache in Sachen Tschernobyl. [Artikel](#)

Medizintechnik: Euroimmuns Biochips. [Artikel](#)

Blindenteknik: Wenn Gedanken fühlbar werden. [Artikel](#)

Archäologie: Die Nebrahimmelscheibe ein Uhrenteil? [Artikel](#)

Bandscheibenoperation: Schmerzfrei durch Nucleoplasty [Artikel](#)

CO2: ein nützliches Technik-Gas stellt sich vor [Artikel](#)

Asse - Radioaktives endlagern oder doch herausholen? [Artikel](#)

**Pkw-Achsen wirtschaftlich zerspanen** Bei der Herstellung von Pkw-Hinterachsen sind in der Regel an den gegenüberliegenden Seiten des Bauteils identische Zerspanaufgaben auszuführen. Die technische Lösung dazu stellt der Sondermaschinenbauer SSB-Maschinenbau aus Bielefeld bereit.



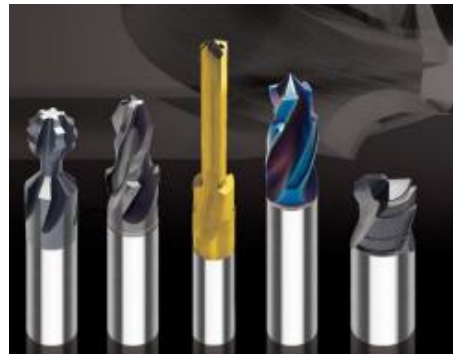
## DIE SCHNEIDSTOFF- UND WERKZEUGWELT



Titan gewinnt zunehmend an Attraktivität. Um diesem Trend Rechnung zu tragen, hat die Hoffmann Group ihre Produktfamilie ›Garant Master‹ um leistungsstarke VHM-Fräser HPC für die Titanbearbeitung ergänzt. [Mehr...](#)



Speziell für den Formenbau hat Diebold drei High-Performance-Produkte entwickelt, die am klassischen Goldring zu erkennen sind. [Mehr...](#)



Das Herstellen von Sonderwerkzeugen ist eine besondere Disziplin in der Werkzeugfertigung. Am Markt gibt es einige Produzenten, die in diesem Bereich erfolgreich sind, doch bei den Lieferzeiten trennt sich oftmals die Spreu vom Weizen. Hier hat der Werkzeughersteller Inovatools mit dem INOEX Express-Service angesetzt. [Mehr...](#)



Steht ein verschleißbedingter Werkzeugwechsel an, stellt sich die Frage, ob ein Neuwerkzeug her muss oder ein Nachschliff infrage kommt. Fällt die Wahl auf letztere Option, hat der Anwender zusätzlich die Wahl, ob er den Originalschliff beim Werkzeughersteller bevorzugt oder sich individuell beim Schleifexperten beraten lässt. [Mehr...](#)



Mit einer neuen Lösung für das Power Skiving ermöglicht Sandvik Coromant, komplette Bauteile mit Verzahnungen auf Multitask-Maschinen oder Bearbeitungszentren in nur einer Aufspannung zu fertigen. [Mehr...](#)

## FORMGEDÄCHTNISMETALLE ENTRÄTSELT